

## 技术数据表




## TEDUR L 9214-1

基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	45 % 玻纤, 20 % 矿物
特殊功能	高硬度
市场细份	汽车, 机械
典型应用	高负荷承载部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 130-140 °C for 2-4 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 320-340 °C 注塑模具温度 >140 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	22000	MPa	ISO 178
弯曲强度	245	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	1.2	%	ISO 178
拉伸模量	21600	MPa	ISO 527
断裂应力	150	MPa	ISO 527
断裂伸长率	0.9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	280	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
<b>物理特性</b>			
密度	1960	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695